



SGW12D-2
CNC STEEL BAR STIRRUP BENDER

Model	CAPACITY		Min bending length	Max bending length (Hoop bending)	Bending direction	Machine total power
	Single wire	Double wire				
SGW 12D-2	12mm	10mm	90mm	1m	Bi-Direction	31kw

La machine à cintrer d'agrafeuse / cerceau d'acier de Rebar de type SGW12D-1 d'alimentation, détartrage, défrisage étend la forme incurvée, coupent une variété de processus seul vivant, a produit directement une série de spécifications de diverses tailles, répondent entièrement aux exigences de conception. Une variété de spécifications peuvent être traitées dans différentes tailles carré, rectangle, diamant, polygone, etc.

Caractéristiques :

1. Cette machine à cintrer automatique d'étrier de commande numérique par ordinateur utilisée pour le cerceau de cintrage.

La machine de cintrage d'étrier automatique

2. The utilise le processus de construction en acier de haute qualité, rapide et économiseur d'énergie, assurant l'efficacité et efficace, mais fournit également la prémisses

3. La taille du produit est précise. C'est facile à utiliser.

EURL ELBAHI EQUIPEMENTS
Production Matériel Construction et travaux publics



SGW 08A

CNC STEEL BAR STIRRUP BENDER

Model	CAPACITY		Max bending Speed	Max bending angle	Max traction Speed	Total equipment power	Average power consumption	Longest stirrup side	Shortest stirrup side
	Single wire	Double wire							
SGW08A	4-8mm (HRB≤400)	4-6mm (HRB≤400)	1200°/sec	Single Way 180°	75m/min	12kw	3kw-h	700mm	60mm

Données techniques : 1 200-2400 production d'étriers par heure, 1 200 étriers pour fil simple de 8 mm, 2 400 étriers pour fil double. 1 an de service de garantie gratuit. Les composants électriques sont de marques renommées telles que CHINT et MEAN WEL. La puissance de traction et de flexion est fournie par...

- **1200-2400**production d'étriers par heure, 1200 étriers pour fil simple de 8 mm, 2400 étriers pour double fil.
- 1ans de service de garantie gratuit.
- Les composants électriques sont de marques renommées telles que CHINT et MEAN WEL. La puissance de traction et de flexion est fournie par un servomoteur, avec une efficacité et une précision élevée Prend en charge une interface interactive multilingue, une opération simple.
- Chaque système de transmission adopte une transmission de réducteur standard, avec une structure stable et une efficacité de transmission élevée.
- Corps léger et compact, plus pratique et facile à transporter et à installer.
- La structure du système de production ne nécessite pas de source d'air ni de pression hydraulique, elle peut être utilisée immédiatement après le branchement et le coût d'utilisation est inférieur, pratique et rapide.

Fonction : Cette machine peut traiter des étriers carrés, rectangulaires, des cercles, des crochets, de longues barres droites, etc. des centaines de formes.



SGT5-12A
STEEL BRA STRAIGHT - CUTTER

Model	Straight-cutting capacity	Wira straghtening accuracy	Straight speed	Power	Total weight	L*W*H	Length error	Cutting length
SGT5-12A	Φ5-10mm	±2mm	22-38m/min	7.5-4p	220kg	13000x530x830mm	±8mm	10-9999mm

SGT5-12 adopte à contrôle numérique, système hydraulique avec moteur automatique de retour et double cylindre unidirectionnel.

- Caractéristiques du cabinet contrôle l'encodeur pour le dressage et le réglage de la coupe, il peut mémoriser jusqu'à 20 lots de différente longueur et nombre de pièces, commande numérique avec réglage d'affichage à l'écran pour des opérations plus rapides et plus faciles.
- Épreuve de la poussière un moteurs au contrôle redressage cadre et système hydraulique-découpe pour le plus bas taux d'échec.
- 2mm épaisseur entièrement clôturé boîtier externe pour éviter l'infiltration de poussière (en particulier dans le système hydraulique) et pour les opérations plus sûres.
- ROUES de redressage, SQUARE lame et lame ronde faite d'acier allié de haute qualité avec un traitement thermique (trempe) pour assurer des performances élevées également au titre de charges lourdes et de longue durée de vie.
- La certification ISO 9001 : 2008.



YGW 20B
STEEL BAR STIRRUP BENDER

Model	Bending capacity	Working disc rpm	Motor power	Motor rpm	Total weight	L*W*H	Operating mode	Oil volume
YGW20B	20mm($ab \leq 450 \text{N/mm}^2$)	90° :62r/min	3kw-4p	1440r/min	164kg	780x580x860	Manual	28L

DESCRIPTION DU PRODUIT

La machine de cintrage de barre d'acier hydraulique est un genre de machine en acier de traitement de barre, employée couramment dans le domaine de bâtiment de construction. Il se compose du moteur, de l'engrenage, du disque de fonctionnement, du disjoncteur et du corps de la machine.

La barre d'armature de barre d'acier de Rebar est capable de courber le diamètre de barre d'acier nervuré de 4mm à 18mm, avec de diverses formes employant dans le projet de construction.

2). Convient pour la barre d'acier, la barre ronde, la tige ronde, la barre de fil.

3). Opération facile, Pratique pour le déplacement.





TW22
SILENT STEEL BAR BENDER

Model	Bending capacity	Working disc rpm	Motor power	Motor rpm	Total weight	L*W*H	Operating mode	Oil volume
TW22	18mm($ab \leq 450N/mm^2$)	90° :50r/min	1.5kw-4p	1440r/min	160kg	790x620x810 mm	Manual	No refueling

DESCRIPTION DU PRODUIT

La machine de pliage de barres de renforcement est faite d'une plaque d'acier épaissie, d'une barre d'acier dure et d'un moteur de superpuissance de norme nationale, d'une boîte de vitesses fermée, d'un faible bruit, d'une roue de moteur spéciale qui peut régler la vitesse. Nous ajoutons spécialement une manche excentrique et un baffle réglable aux accessoires.

Caractéristiques :

- 1- Résistance à la flexion élevée, retour rapide au ralenti, protection contre la surcharge.
- 2- Angle de flexion réglable de 10° à 180° et manche de commutation pour un changement d'angle rapide, résultats parfaits sur la flexion de l'étrier à 135°.
- 3- Contrôle numérique, il peut régler les paramètres avec un ordinateur.



GQ40A
STEEL BAR CUTTER

Model	Cutting capacity	Flat steel cutting capacity	Motor power	Continuous cutting times	Total weight	L*W*H	Motor rotation speed	Oil volume
GQ40A	6-36mm(ab≤450N/mm ²)	60x15mm	3kw-2p	32n/min	380kg	1280x460x700mm	2880r/min	8L

GQ40 adopte des ARBRES, BOÎTIER DE CONNEXION et des LAMES en acier allié de haute qualité avec un traitement thermique requis et un boîtier externe de 12 mm d'épaisseur pour assurer des performances fiables également sous de lourdes charges et une longue durée de vie.

- LAMES épais et durables (4 arêtes) pour assurer une coupe précise avec toutes sortes de barres en acier.
- MOTOR anti-poussière certifié CE avec coque en aluminium.
- Certification CE (2006/42 / CE - 2006/95 / CE).

TYPE DE MOTEUR

GQ40

- TYPE MOTEUR: Y100L-2

* Les moteurs ont 1 an de garantie.

* OPTIONS DE TENSION: toute tension de 220 à 440 / 220-380 (commutable)

OPTIONS DE FRÉQUENCE: 50Hz / 60Hz